



S.I.S.Am. S.A.

Sistema inteligente de puesta a tierra

Sistema inteligente de puesta a tierra

La electricidad estática sigue siendo para la industria de procesos una de las fuentes de ignición más importantes donde hay vapores, gases y atmósferas con polvos combustibles. En el mundo se produce, en promedio, un incendio o explosión diario, lo que puede atribuirse a descargas electrostáticas de chispas incendiarias en atmósferas inflamables o combustibles.



Industrias a las que servimos:

- Química, petroquímica y farmacéutica.
- Pinturas.
- Alimentos y bebidas.



Camiones cisterna



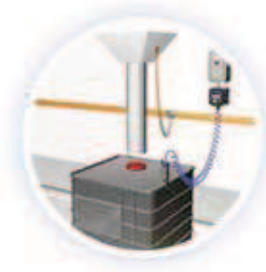
Puesta a tierra móvil



Equipos de proceso



Recipientes para mezclado



Recipientes IBC y FIBC



Carga de vagones



Lugares con múltiples tambores



Tambores y latas para verter

Características

Ventajas para el usuario

Salidas de control del sistema.

Si el sistema detecta que se ha menoscabado una condición positiva de disipado de la estática, las salidas pueden mandar equipos electromecánicos que eviten la acumulación de estática o alerten al personal con anuncios o luces de peligro estroboscópicas.

Verificación visual de una conexión segura a tierra.

Indica visualmente a los operadores que la conexión a tierra ha disipado la estática.

Monitorización continua del bucle de tierra.

Asegura la monitorización continua del circuito disipativo de la estática a lo largo del proceso de aplicación.

Pinzas de puesta a tierra con aprobación ATEX/FM.

Provee una conexión eléctrica de resistencia con puntas de carburo de tungsteno para penetrar depósitos endurecidos, recubrimientos, óxido y suciedad.

Cables y carretes con recubrimiento de Hytrel®.

Los recubrimientos protectores disipativos de la estática, de Hytrel® de alta visibilidad, tienen gran durabilidad mecánica y resistencia a los productos químicos.